

Serie LCU-20

Bomba de condensados

Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

Para la eliminación de condensados de hornos de alta eficiencia, equipos de aire acondicionado, máquinas de hielo, bebederos, máquinas de bebidas, deshumidificadores y otras aplicaciones que requieren eliminación de condensados

NEW
Updated
Design!



3
años
de garantía

Características

- Tanque ABS de alto impacto
- Nivel de burbuja visual
- Soportes de pared
- Cuatro orificios de entrada de 1"
- Salida de 3/8" de diámetro exterior
- Conexión de descarga con púas
- Válvula de retención extraíble
- Eje de acero inoxidable
- Cable de alimentación de 6' con conexión a tierra
- Protección térmica
- Completamente automático
- Funcionamiento silencioso
- Los modelos con una "S" incluyen un interruptor de seguridad incorporado
- Los modelos con una "T" incluyen 20' de tubería
- Almohadillas de aislamiento preinstaladas en el tanque



innovate. evolve.

Serie LCU-20

Aplicaciones

- Hornos de alta eficiencia
- Equipo de aire acondicionado hasta 682.000 BTU (200 kW)
- Maquina de hielo
- Bebederos
- Deshumidificadores
- Otras aplicaciones que requieren eliminación de condensados



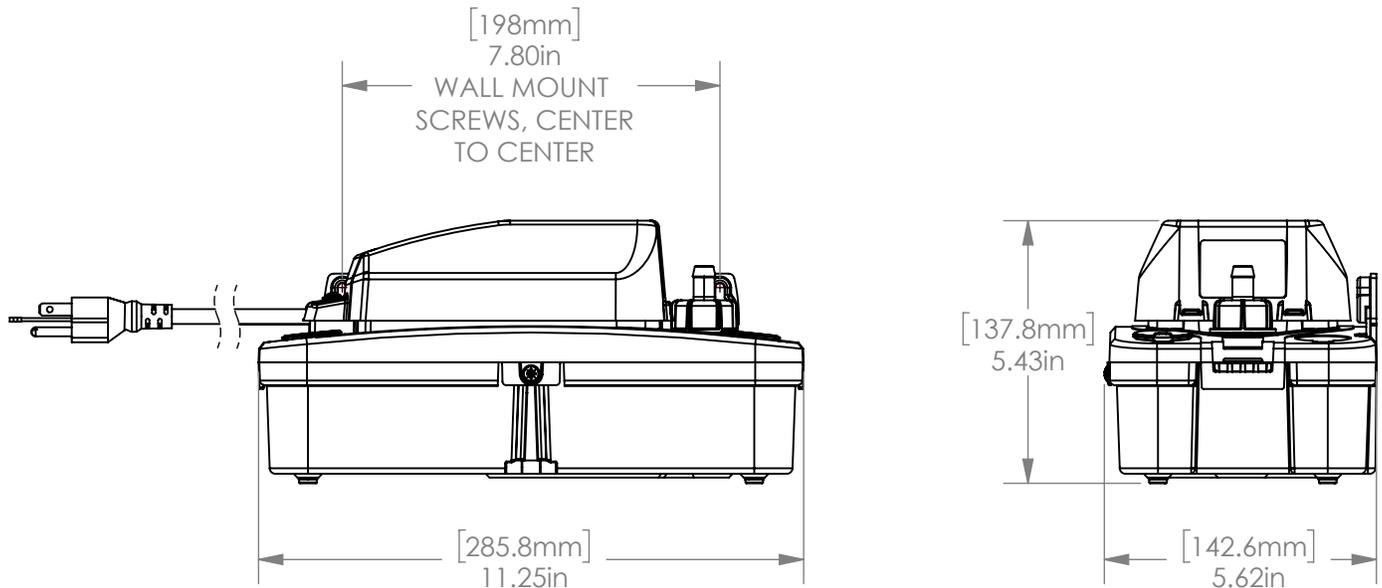
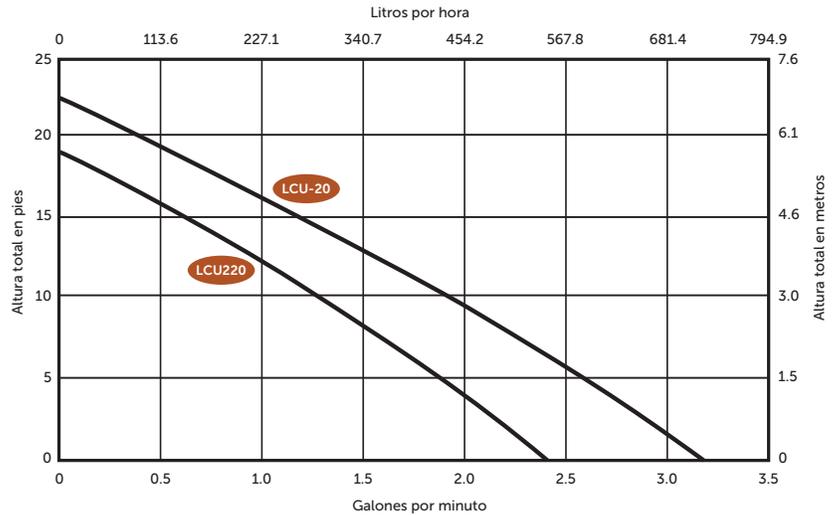
20' de tubería de descarga incluida en los modelos con el sufijo "T"

Temperatura máxima del fluido

140 °F (60 °C), ciclo de trabajo al 50 %

Curva de rendimiento

60 Hz



Modelos

MODELO	HP	VOLTIOS	AMPERIOS	ALTURA	LONGITUD	ANCHO	PESO EN LIBRAS	CAPACIDAD	ALTURA MÁXIMA DE SEGURIDAD	INTERRUPTOR	TUBERÍA DE 20'
LCU-20S	1/9	115	1,6	5,5"	11-1/4"	5-5/8"	5	1,58 cuartos de galón estadounidense	22'	Sí	No
LCU-20ST	1/9	115	1,6	5,5"	11-1/4"	5-5/8"	6	1,58 cuartos de galón estadounidense	22'	Sí	Sí
LCU220S	1/10	230	0,7	5,5"	11-1/4"	5-5/8"	5	1,58 cuartos de galón estadounidense	19'	Sí	No
LCU220ST	1/10	230	0,7	5,5"	11-1/4"	5-5/8"	6	1,58 cuartos de galón estadounidense	19'	Sí	Sí